

## Machines Pro pour l'entretien des rubans

### AFFUTEUSES SHARK 500

La SHARK 500 est conçue pour les scieries. Cette affûteuse affiche les mêmes caractéristiques que la Shark 1000, tout en ayant un châssis de dimension un peu inférieure. Originellement destinée aux lames de scie à ruban, il est possible en option de l'équiper d'un dispositif spécial pour les lames alternatives ou circulaires, afin d'obtenir une utilisation optimale. Comme toutes les machines de la gamme, la précision de l'affûtage est impressionnante: on obtient une denture "glacée".

### AFFÛTEUSE SHARK 1000 / SHARK 3000

Les affûteuses sous arrosage Shark 1000 et Shark 3000 sont destinées aux scieries et aux ateliers d'affûtage. Elles bénéficient d'une lubrification optimale. Cela permet d'obtenir un profil de denture extrêmement soigné même avec de gros enlèvements de matière. Cette finition parfaite permet une diminution conséquente des criques. L'affûteuse SHARK 3000 est une machine CNC qui permet d'affûter automatiquement tous types de dentures.

### RECTIFIEUSE BARACUDA 500

Rectifieuse polyvalente, la Baracuda 500 est capable de rectifier des lames de largeur comprise entre 40 et 220mm. Bien que plus petite que la Baracuda 1000, cette rectifieuse reste néanmoins performante et fiable. La rectifieuse Baracuda 500 est idéale pour les scieries et les ateliers d'affûtage.

### RECTIFIEUSE BARACUDA 1000

Le principe de fonctionnement de cette rectifieuse est le même que celui de la Baracuda 500. Cependant, cette version trois fois plus puissante que sa "petite soeur" peut rectifier des lames de 40 à 380mm de largeur en une ou deux passes, d'où un gain de temps considérable. Vous serez séduit par la performance de cette rectifieuse Baracuda 1000 qui rend la rectification facile. La rectifieuse Baracuda est, comme son nom l'indique, d'une robustesse à toute épreuve!

### STELLITEUSE FE 260 A AUTOMATIQUE

La stelliteuse FE 260, stellite les lames de 60 à 260mm de largeur, positionnées horizontalement. Equipée, comme l'autre stelliteuse de la gamme APEX (EKV 2000), du système TIG avec gaz Argon et du système de revenu, cette stelliteuse assure le nécessaire pour le stellitage. Temps de soudage : 12 secondes par dent

### STELLITEUSE AUTOMATIQUE EKV2000

Machine verticale entièrement automatique. Capacités : lames de 60 à 260mm de largeur. Soudure : système TIG avec gaz Argon. Utilisation : baguettes de stellite diamètre 3,2 ou 4mm, longueur jusqu'à 4 m. Grâce à son procédé TIG performant, cette stelliteuse offre une grande fiabilité permettant de beaucoup moins dépastiller. Elle réduit aussi le temps de rectification, grâce à ses pastilles placées en pointe. D'autre part, sa très faible consommation de stellite permet de réaliser des économies non-négligeables.

### SOUDEUSE EV 330 A/N

Nos soudeuses EV 330 sont disponibles en deux versions: soudeuse automatique ( EV 330A ) et soudeuse semi-automatique ( EV 330N ). Ces soudeuses fabriquées avec un bâti robuste en fonte, permettent de souder très facilement des lames jusqu'à 300mm de largeur. Elles sont équipées de deux règles afin d'assurer un équerrage optimum des deux extrémités à souder. En option, une cisaille dont l'emplacement est idéalement intégré à la machine, peut rendre de gros services à l'opérateur.

### PLANEUSE TORPEDO 1000

Le principe de notre machine à planer, la TORPEDO 1000, est la simplification de l'entretien des lames de scies à ruban, même avec du personnel non qualifié dans l'affûtage. Cette machine à planer est équipée d'un nouveau système lui permettant de traiter toute la largeur de la lame en une seule passe pour un gain de temps important. Grâce à cette machine à planer extrêmement précise et rapide, vous optimiserez votre sciage: - augmentation de la vitesse de coupe = productivité augmentée jusqu'à + 20% - surface de coupe très propre = précision de sciage irréprochable - silence de fonctionnement = réduction du niveau sonore dans l'atelier - réduction des frottements = plus de temps entre deux affûtages